

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING							
C %		Mn %		P %	S %	Si %	Cu %
≤ 30	>30	≤ 30	>30				
0,20	0,22	1,60	1,70	≤ 0,03	≤ 0,03	≤ 0,55	≤ 0,55

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN							
Epaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)		Laminé (+AR) + écrouîté galeîté (+SH) Gewalst (+AR) + Gedraaid (+SH)		Etiré à froid / Koud getrokken (+C)			
		Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2%min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10			192 - 286	630 - 950	520	6
> 10	≥ 16			172 - 263	580 - 880	450	7
> 16	≥ 40	146 - 187	470 - 630	156 - 253	530 - 850	350	8
> 40	≥ 63	146 - 187	470 - 630	152 - 231	500 - 770	335	9
> 63	≥ 100	146 - 187	470 - 630	141 - 224	470 - 740	315	9

SOUDABILITÉ / LASBAARHEID	Bonne soudabilité / Goed lasbaar
CÉMENTATION / CEMENTATIE	Possible / Mogelijk
TRAITEMENTS THERMIQUES / THERMISCHE BEHANDELINGEN	Recuit / Zachtgegløeid : 670° - 700° Recuit normalisant / Normaalgeløeid : 860° - 890°

• Etiré ou tourné h9 / Getrokken of gedraaid h9 • Laminé à chaud / Warmgewalst

5	6	8	9,52	10	11	11,11	11,50	12	12,70	13	14	15	15,87	16	17	18	19,05	20	21	22	24	25	25,40
28	30	31,75	32	35	36	38,10	40	42	45	48	50	55	60	65	68	70	75	80	85	90	100	110	120
130	140	150	160	170	180	200	230	250	300														

• Etiré h11 / Getrokken h11

10	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

• Étiré h9 / Getrokken h9 • Étiré Normalisé h11 / Getrokken genormaliseerd h11

30 x 10	40 x 12	40 x 15	40 x 20	40 x 30	45 x 15	50 x 10	50 x 12	60 x 10	60 x 12	60 x 20	70 x 20	75 x 12
80 x 12	80 x 15	90 x 40										

COMPOSITION CHIMIQUE / CHEMISCHE SAMENSTELLING						
C %	Mn %		P %	S %	(Pb %)	Si %
0,14	0,90	1,30	0,11	0,27 - 0,33	0,20 - 0,35	0,05

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN							
Epaisseur ou diamètre Dikte of diameter (mm)		Laminé (+AR) + écrouîté galeîté (+SH) Gewalst (+AR) + Gedraaid (+SH)		Etiré à froid / Koud getrokken (+C)			
		Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Dureté HB Hardheid HB	Rm (N/mm ²)	Rp 0,2% min. (N/mm ²)	A5 % min.
≥ 5	≥ 10			154 - 243	510 - 810	440	6
> 10	≥ 16			149 - 226	490 - 760	410	7
> 16	≥ 40	112 - 169	380 - 570	139 - 218	460 - 710	375	8
> 40	≥ 63	112 - 169	370 - 570	119 - 200	400 - 650	305	9
> 63	≥ 100	107 - 154	360 - 520	104 - 192	360 - 630	245	9

• Etiré ou tourné h9 / Getrokken of gedraaid h9

2,5	3	4	4,5	4,76	5	5,5	6	6,35	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,52	10	11	12	12,5	12,7
13	14	14,28	15	16	17	18	19,05	20	22	23	24	25	25,4	27	28	28,57	30	32	34	35
36	38	40	42	45	50	52	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	140	150	160

• Etiré h11 / Getrokken h11

4	5	6	7	7,5	8	9,52	10	12	13	14	15	16	17	18	20	22	25	30	32	35
40	45	50	55	60	70	80	85	90												

• Etiré h11 / Getrokken h11

4,76	5	6	6,35	7	8	9	10	11	11,11	12	13	14	14,28	15,87	17	18	19	20	22	22,22
24	25,4	26	27	30	32	36	38	41	46	47	50	55	70	80	100					